

CONTROL 
TECHNIQUES



DIGITAX M754

Malý rozměry, velký vlastnostmi

SERVOMĚNIČE

NOVÝ

DRIVE OBSESSED

DIGITAX M754

NÁŠ NEJMENŠÍ SERVOMĚNIČ JEŠTĚ CHYTŘEJŠÍ

Control Techniques nastavuje standardy v řízení motorů již od roku 1973.

Výkonný druhý procesor MCI v servoměniči Digitax M754 otevírá celou řadu příležitostí pro návrh stroje.

Digitax HD je jedním z nejmenších servoměničů na dnešním trhu. Varianta M754 dále snižuje prostorové požadavky odstraněním potřeby externího řadiče PLC.

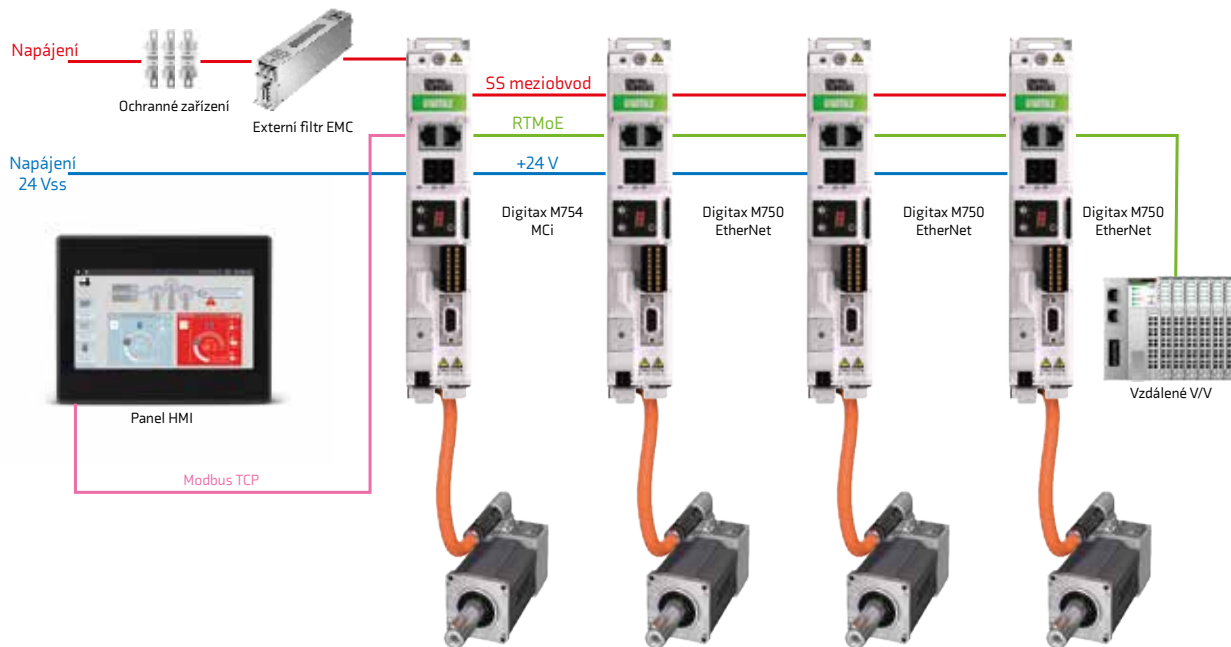
Budujte vysoce výkonné systémy a produktivní stroje

- Integrovaný procesor MCI vykonává komplexní programy, které mohou současně v sítích fungujících v reálném čase ovládat více měničů a motorů
- Vestavěný Ethernet přes RTMoE (Real Time Motion over Ethernet) poskytuje synchronizaci a komunikaci mezi měniči pomocí protokolu PTP (Precision Time Protocol) dle definice v IEEE1588 V2
- Jednoduchou integraci s externími součástmi, jako jsou vzdálené V/V, HMI a PLC, lze provést pomocí Modbus TCP/IP na integrovaném 2portovém standardním ethernetovém prepínači.

Skutečná velikost



Pouhých 40 mm



Škálovatelné řízení pohybu na bázi měniče

Každý servoměnič Digitax HD obsahuje 1,5osý řadič AMC (Advanced Motion Controller), který umožňuje vykonávat pohybové funkce s časovacím cyklem 250 μ s synchronně přímo v měniči, což minimalizuje systémovou latenci a maximalizuje výkonost. Implementací řízení pohybu v samotném měniči lze osvobodit návrh systému od vazby na konkrétní dodavatele PLC a současně snížit výpočetní zátěž externího řadiče PLC, nebo jej dokonce úplně nahradit.

Úplný řídicí systém stroje 1-4 osy		DIGITAX M754	
Jednoduchá 1,5osá vestavěná logika	Ostatní varianty měniče Digitax		
	AMC	M754	
Minimální doba cyklu	250 μ s	250 μ s	
Víceosé řízení	1,5 osy	1-4 osy	
Řízení otáček	✓	✓	
Řízení polohy	✓	✓	
Generátor pohybového profilu	✓	✓	
Nájezd na referenci	✓	✓	
Jednoduché vačkové profily	✓	✓	
Pokročilé vačkové profily	✓	✓	
Vysokorychlostní zachycení polohy	✓	✓	
Digitální spínač vačky	✓	✓	
	V měniči		

Výkonný druhý procesor MCI vestavěný v měniči Digitax M754 rozšiřuje možnosti pohonného systému a řízení stroje tak, aby spouštěl aplikační programy až čtyřikrát rychleji než standardní řadič PLC.

Programy MCI mohou přistupovat a spravovat v měniči vestavěný řadič AMC prostřednictvím sítě Ethernet a dokonale řídit synchronizovaný víceosý stroj.

Programy lze rychle a snadno vyvíjet díky uživatelsky přívětivému programovacímu nástroji Machine Control Studio, který používá průmyslový standardní programovací jazyk IEC 61131-3.

MACHINE CONTROL STUDIO

RYCHLÉ PROGRAMOVÁNÍ A UVÁDĚNÍ DO PROVOZU

Programovací prostředí Machine Control Studio poskytuje flexibilní a intuitivní prostředí pro programování automatizačních funkcí a řízení pohybu.

Tento software umožňuje programovat:

- Vestavěný řadič PLC
- Vestavěný řadič MCI
- Konfigurace dat v síti Ethernet

Podporovány jsou také funkce produktivity:

- Intuitivní funkce IntelliSense napomáhá vytváření konzistentních a robustních programů a urychluje vývoj programového vybavení
- Programátoři mají přístup k živé komunitě open-source funkčních bloků
- Machine Control Studio také podporuje vlastní knihovny funkčních bloků zákazníků



Dobře známý programovací jazyk automatizace

Programovací prostředí je plně kompatibilní s normou IEC 61131-3, a proto je známé a rychle a snadno použitelné pro techniky v oboru automatizace na celém světě. Jsou podporovány následující programovací jazyky IEC 61131-3:

- Strukturovaný text (ST)
- Funkční bloky (FBD)
- Sekvenční funkční diagram (SFC)
- Liniové schéma (LD)
- Posloupnost instrukcí (IL)
- Volně propojované bloky (CFC)

Pověřený distributor Control Techniques:

Nidec