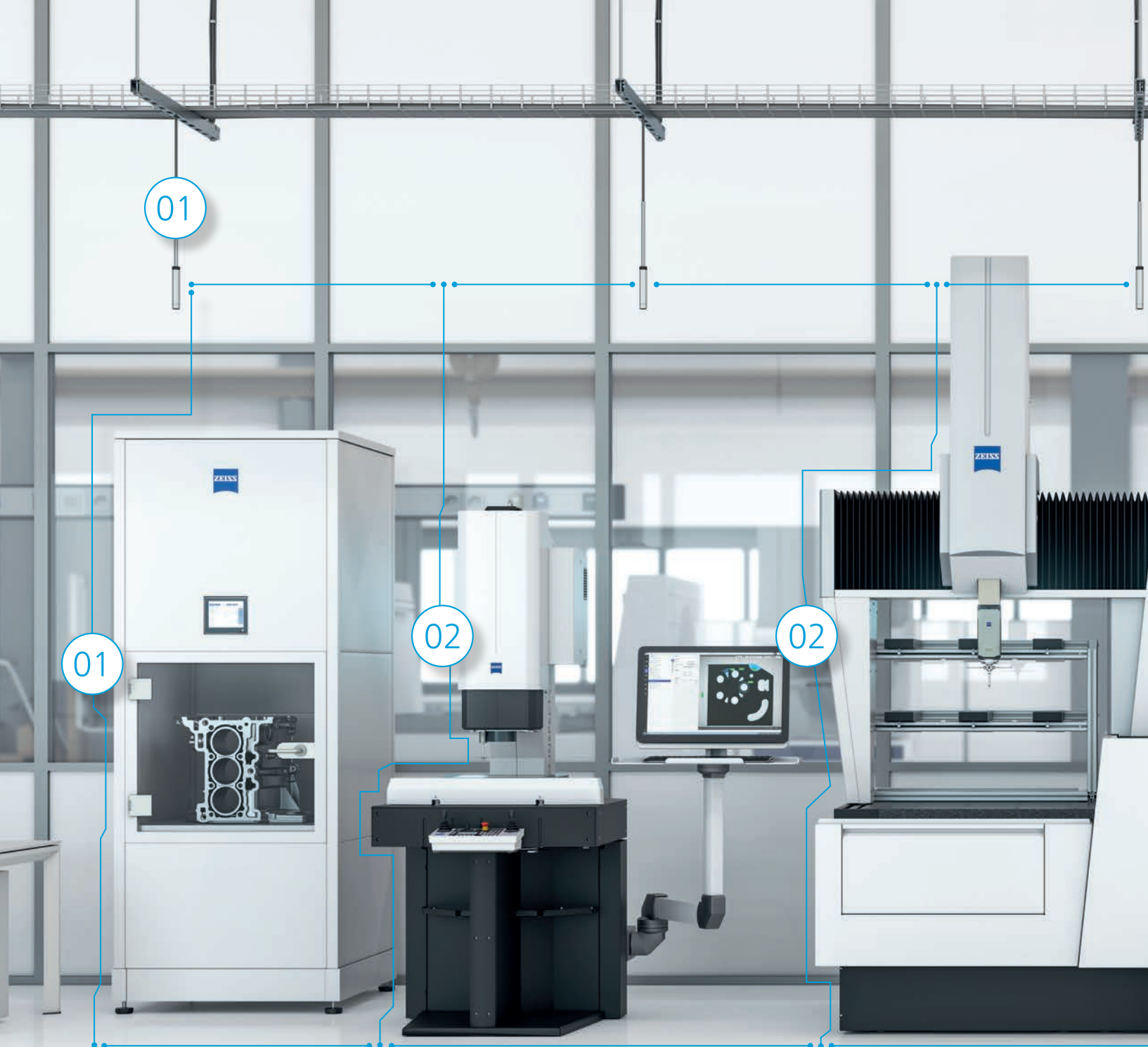




测量实验室 智能化与网络化





01 工件首先在恒温室恒温。ZEISS TEMPAR监控系统捕获并记录相关数值。

02 测量程序从具备PMI产品制造信息的CAD模型产生。

02 ZEISS CALYPSO软件广泛的应用于各种测量系统。

ZEISS TEMPAR监控系统

监测测量环境，包括温度，温度梯度和空气湿度。

ZEISS CALYPSO PMI

利用产品制造信息自动创建测量程序。

ZEISS CALYPSO FACS

扫描工件自动运行测量程序，防止手工操作错误。

测量实验室 智能化与网络化

尽管越来越多的质量数据从在线或者边线处获得，但对于蔡司来说，测量实验室和以往一样至关重要。由于它们的精度水平高，用三坐标测量机进行的测量将成为鉴于它们的高精度，用三坐标测量机进行的测量将成为智能工厂的关键组成部分，这就是为什么可以实时进行数据关联，计算以及展示的网络化，智能化系统越来越重



质量网络

03

03 使用条形码扫描器打开测量程序。

ZEISS Stylus System Creator

实现探针系统组装可视化，并可以在CALYPSO Planner模拟软件中使用。

04

04 探针系统与ZEISS FixAssist 探针调整装置相配套。

ZEISS PiWeb

创建报告，显示统计趋势分析，实现质量数据可视化。

05

05 用ZEISS PiWeb管理质量数据并获得清晰、可靠的结果。

要的原因。由于它们的高精度，三坐标测量机为其他测量过程提供了一个“总体规划”。即使是小型网络化解决方案也能让计量工程师将日常测量工作和网络数据数字化，使分析变得更加可靠和高效。这使得计量工程师能够从质量数据中获得的综合信息传递到制造和设计部门。



卡尔蔡司（上海）管理有限公司
上海市自由贸易试验区
美约路60号
电话：(86)21-2082 1188
传真：(86)21-5048 1193

北京办事处
北京朝阳区南郎家园18号
恋日国际大厦4层402室
电话：(86) 10-8517 4188
传真：(86) 10-6566 3319

广州办事处
广州市天河区珠江东路16号
高德置地冬广场G座3804室
电话：(86) 20-3719 7508
传真：(86) 20-8769 0609

成都办事处
成都市高新区（西区）天河路1号纵横
科技园ATE厂房一楼5号和6号
电话：(86)28-6928 3548

欢迎登陆：

蔡司中国工业测量官方网站：<http://www.zeiss.com.cn/imt>
蔡司中国工业测量网上商城：<https://cn.probes.zeiss.com/>

全国售后服务热线：400-686-9906
全国售后服务E-mail：imthot.zc@zeiss.com



欢迎关注蔡司工业测量微信公众账号