

32000D0447

19.7.2000

DZIENNIK URZĘDOWY WSPÓLNOT EUROPEJSKICH

L 180/40

DECYZJA KOMISJI
z dnia 13 czerwca 2000 r.

w sprawie procedury zaświadczenia zgodności wyrobów budowlanych na podstawie art. 20 ust. 2 dyrektywy Rady 89/106/EWG w zakresie płyt powłokowych sprężonych nośnych drewnopochodnych prefabrykowanych i płyt zespolonych lekkich samonośnych prefabrykowanych

(notyfikowana jako dokument nr C (2000) 804)

(Tekst mający znaczenie dla EOG)

(2000/447/WE)

KOMISJA WSPÓLNOT EUROPEJSKICH,

uwzględniając Traktat ustanawiający Wspólnotę Europejską,

uwzględniając dyrektywę Rady 89/106/EWG z dnia 21 grudnia 1988 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do wyrobów budowlanych⁽¹⁾, zmienioną dyrektywą 93/68/EWG⁽²⁾, w szczególności jej art. 13 ust. 4,

a także mając na uwadze, co następuje:

- (1) Komisja jest zobowiązana wybrać między dwiema procedurami zaświadczenia zgodności wyrobu, przewidzianymi w art. 13 ust. 3 dyrektywy 89/106/EWG „możliwie najmniej uciążliwą procedurę zgodną z wymaganiami dotyczącymi bezpieczeństwa”; oznacza to, że niezbędne jest podjęcie decyzji dla danego wyrobu lub rodziny wyrobów, czy obecność systemu fabrycznej kontroli produkcji, za który odpowiedzialność ponosi producent, jest koniecznym i wystarczającym warunkiem do zaświadczenia zgodności oraz czy z przyczyn dotyczących zachowania zgodności z kryteriami wspomnianymi w art. 13 ust. 4, wymagana jest interwencja zatwierdzonej jednostki certyfikującej.
- (2) Artykuł 13 ust. 4 wymaga, aby określona w ten sposób procedura była wskazana w mandatach i w specyfikacjach technicznych; z tego powodu wymagane jest zdefiniowanie wyrobu lub rodziny wyrobów w sposób wykorzystywany w mandatach i specyfikacjach technicznych.
- (3) Obie procedury przewidziane w art. 13 ust. 3 są opisane szczegółowo w załączniku III do dyrektywy 89/106/EWG;

dlatego też niezbędne jest jasne zdefiniowanie metod, przy pomocy których te dwie procedury mają być wprowadzane w życie dla każdego wyrobu lub rodziny wyrobów, w odniesieniu do załącznika III, z uwagi na fakt, że załącznik III daje preferencje niektórym systemom.

- (4) Procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. a) odpowiada systemom przedstawionym w pierwszej możliwości, bez stałego nadzoru, oraz w możliwości drugiej i trzeciej przedstawionej w załączniku III sekcja 2 ppkt ii), a procedura określona w art. 13 ust. 3 lit. b), odpowiada systemom przedstawionym w załączniku III sekcja 2 ppkt i) oraz w pierwszej możliwości, z nadzorem stałym, w załączniku III sekcja 2 ppkt ii).
- (5) Środki przewidziane w niniejszej decyzji są zgodne z opinią Stałego Komitetu ds. Budownictwa,

PRZYJMUJE NINIEJSZĄ DECYZJĘ:

Artykuł 1

Zgodność wyrobów i rodzin wyrobów wymienionych w załączniku I zaświadcza się z zastosowaniem procedury, na mocy której producent jako jedyna osoba odpowiedzialna za system fabrycznej kontroli produkcji, zapewnia, że wyrób jest zgodny z odpowiednimi specyfikacjami technicznymi.

Artykuł 2

Zgodność wyrobów wymienionych w załączniku II zaświadcza się z zastosowaniem procedury, zgodnie z którą, oprócz systemu fabrycznej kontroli produkcji przez producenta, w ocenę i nadzór nad kontrolą produkcji lub samym wyrobem zaangażowana jest zatwierdzona jednostka certyfikująca.

⁽¹⁾ Dz.U. L 40 z 11.2.1989, str. 12.

⁽²⁾ Dz.U. L 220 z 30.8.1993, str. 1.

Artykuł 3

Procedurę zaświadczenia zgodności określoną w załączniku III wskazuje się w mandatach dotyczących wytycznych dla europejskich zatwierdzeń technicznych.

Artykuł 4

Niniejsza decyzja skierowana jest do Państw Członkowskich.

Sporządzono w Brukseli, dnia 13 czerwca 2000 r.

W imieniu Komisji

Erkki LIIKANEN

Członek Komisji

ZAŁĄCZNIK I

Płyty powłokowe sprężone nośne drewnopochodne prefabrykowane:

Do wykorzystania w budynkach, z wyjątkiem tych, które mają wpływ na nośność konstrukcji i/lub tych, które podlegają przepisom reakcji na ogień dla wyrobów wykonanych z surowców należących do klas A (*), B (*), C (*), A_{FL} (*), B_{FL} (*), C_{FL} (*).

Płyty samonośne zespolone lekkie:

Do wykorzystania w budynkach, z wyjątkiem tych podlegających przepisom reakcji na ogień dla wyrobów wykonanych z materiałów należących do klas A (*), B (*), C (*).

(*) Materiały, których właściwości reakcji na ogień zmieniają się podczas procesu produkcyjnego (zwłaszcza takie, które są poddawane modyfikacjom chemicznym, np. opóźniacze ognia, lub których zmiany składu mogą prowadzić do zmiany właściwości reakcji na ogień).

ZAŁĄCZNIK II

Płyty prefabrykowane powłokowe sprężone nośne drewnopochodne:

Do wykorzystania mających wpływ na nośność budynków i/lub tych, które podlegają przepisom reakcji na ogień dla wyrobów wykonanych z surowców należących do klas A (*), B (*), C (*), A_{FL} (*), B_{FL} (*), C_{FL} (*).

Płyty samonośne zespolone lekkie:

Do wykorzystania w budynkach podlegających przepisom reakcji na ogień dla wyrobów wykonanych z materiałów należących do klas A (*), B (*), C (*).

(*) Materiały, których właściwości reakcji na ogień zmieniają się podczas procesu produkcyjnego (zwłaszcza takie, które są poddawane modyfikacjom chemicznym, no. opóźniacze ognia, lub których zmiany składu mogą prowadzić do zmiany właściwości reakcji na ogień).

ZAŁĄCZNIK III

Uwaga: Dla zestawów mających więcej niż jedno zamierzone wykorzystanie określone w następujących rodzinach, zadania dla upoważnionej jednostki, wynikające z odpowiedniego systemu zaświadczenia zgodności, kumulują się.

RODZINA WYROBÓW

PŁYTY POWŁOKOWE SPRĘŻONE NOŚNE DREWNOPOCHODNE PREFABRYKOWANE I PŁYTY LEKKIE ZESPOLONE SAMONOŚNE (1/6)**Systemy zaświadczenia zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) wykorzystania(-ań), wnosi się do Europejskiej Organizacji Zatwierżeń Technicznych (EOTA) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczenia zgodności w stosownych wytycznych dla europejskich zatwierżeń technicznych:

Wyrób/wyroby	Zamierzone wykorzystanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y)	System(-y) zaświadczenia zgodności
Płyty powłokowe sprężone nośne drewnopochodne prefabrykowane	Do wykorzystania mających wpływ na nośność konstrukcji	—	1
Płyty lekkie zespolone samo-nośne	Do wykorzystania mających wpływ na sztywność konstrukcji	—	3

System 1: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III.2 ppkt i), bez badań kontrolnych próbek.

System 3: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III.2 ppkt ii), druga możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczenia zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas gdy ustalenie właściwości użytkowych dla pewnej cechy charakterystycznej nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących takiej cechy (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, pkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia takiej cechy, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości wyrobu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

PŁYTY POWŁOKOWE SPRĘŻONE NOŚNE DREWNOPOCHODNE PREFABRYKOWANE I PŁYTY LEKKIE ZESPOLONE SAMONOŚNE (2/6)**Systemy zaświadczenia zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) wykorzystania(-ań), wnosi się do Europejskiej Organizacji Zatwierżeń Technicznych (EOTA) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczenia zgodności w stosownych wytycznych dla europejskich zatwierżeń technicznych:

Wyrób/wyroby	Zamierzone wykorzystanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y) (reakcji na ogień)	System(-y) zaświadczenia zgodności
Płyty powłokowe sprężone nośne drewnopochodne prefabrykowane Płyty lekkie zespolone samo-nośne	Do wykorzystania podlegających przepisom odporności ogniowej (np. rozdzielania ognia)	wszystkie	3

System 3: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III.2 ppkt ii), druga możliwość

Specyfikacja systemu zaświadczenia zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas, gdy ustalenie właściwości użytkowych dla pewnej cechy charakterystycznej nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących takiej cechy (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, pkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia takiej cechy, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości wyrobu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

PŁYTY POWŁOKOWE SPRĘŻONE NOŚNE DREWNOPOCHODNE PREFABRYKOWANE I PŁYTY LEKKIE ZESPOLONE SAMONOŚNE (3/6)**Systemy zaświadczenia zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) wykorzystania(-ań), wnosi się do Europejskiej Organizacji Zatwierżeń Technicznych (EOTA) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczenia zgodności w stosownych wytycznych dla europejskich zatwierżeń technicznych:

Wyrób/wyroby	Zamierzone wykorzystanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y) (reakcji na ogień)	System(-y) zaświadczenia zgodności
Płyty powłokowe sprężone nośne drewnopochodne prefabrykowane	Do wykorzystania podlegających przepisom reakcji na ogień	A (*), B (*), C (*) A _{FL} (*), B _{FL} (*), C _{FL} (*)	1
		A (**), B (**), C (**), A _{FL} (**), B _{FL} (**), C _{FL} (**)	3
		A (***) A _{FL} (***) D, E, F D _{FL} (*), E _{FL} , F _{FL}	4
Płyty lekkie zespolone samo-nośne	Do wykorzystania podlegających przepisom reakcji na ogień	A (*), B (*), C (*)	1
		A (**), B (**), C (**)	3
		A (***) D, E, F	4

(*) Materiały, których właściwości reakcji na ogień zmieniają się podczas procesu produkcyjnego (zwłaszcza takie, które są poddawane modyfikacjom chemicznym, np. opóźniacze ognia lub których zmiany składu mogą prowadzić do zmiany właściwości reakcji na ogień).

(**) Materiały, których właściwości reakcji na ogień nie zmieniają się podczas procesu produkcyjnego.

(***) Materiały klasy A, które zgodnie z decyzją 96/603/WE, nie wymagają badań reakcji na ogień.

System 1: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III.2 ppkt i), bez badań kontrolnych próbek.

System 3: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III.2 ppkt ii), druga możliwość.

System 4: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III.2 ppkt ii), trzecia możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczenia zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas gdy ustalenie właściwości użytkowych dla pewnej cechy charakterystycznej nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących takiej cechy (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, pkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia takiej cechy, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości wyrobu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

PŁYTY POWŁOKOWE SPRĘŻONE NOŚNE DREWNOPOCHODNE PREFABRYKOWANE I PŁYTY LEKKIE ZESPOLONE SAMONOŚNE (4/6)

Systemy zaświadczenia zgodności

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) wykorzystania(-ań), wnosi się do Europejskiej Organizacji Zatwierżeń Technicznych (EOTA) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczenia zgodności w stosownych wytycznych dla europejskich zatwierżeń technicznych:

Wyrób/wyroby	Zamierzone wykorzystanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y)	System(-y) zaświadczenia zgodności
Płyty powłokowe sprężone nośne drewnopochodne prefabrykowane Płyty lekkie zespolone samo-nośne	Do wykorzystania podlegających przepisom reakcji na ogień	Wyroby wymagające badań	3
		Wyroby uważane za zadawalające bez badań (*)	4

(*) Do potwierdzenia przez Grupę ds. Przepisów Ogniwych.

System 3: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III.2 ppkt ii), druga możliwość.

System 4: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III.2 ppkt ii), trzecia możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczenia zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas gdy ustalenie właściwości użytkowych dla pewnej cechy nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących takiej cechy (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, pkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia takiej cechy, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości wyrobu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

PŁYTY POWŁOKOWE SPRĘŻONE NOŚNE DREWNOPOCHODNE PREFABRYKOWANE I PŁYTY LEKKIE ZESPOLONE SAMONOŚNE (5/6)**Systemy zaświadczenia zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) wykorzystania(-ań), wnosi się do Europejskiej Organizacji Zatwierżeń Technicznych (EOTA) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczenia zgodności w stosownych wytycznych dla europejskich zatwierżeń technicznych:

Wyrób/wyroby	Zamierzone wykorzystanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y)	System(-y) zaświadczenia zgodności
Płyty powłokowe sprężone nośne drewnopochodne prefabrykowane Płyty lekkie zespolone samo-nośne	Do wykorzystania podlegających przepisom dotyczącym substancji niebezpiecznych (*)	—	3

(*) W szczególności substancje niebezpieczne podane w dyrektywie Rady 76/769/EWG, ze zmianami.
System 3: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III.2 ppkt ii), druga możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczenia zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas gdy ustalenie właściwości użytkowych dla pewnej cechy charakterystycznej nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących takiej cechy (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, pkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia takiej cechy, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości wyrobu w tym zakresie.

RODZINA WYROBÓW

PŁYTY POWŁOKOWE SPRĘŻONE NOŚNE DREWNOPOCHODNE PREFABRYKOWANE I PŁYTY LEKKIE ZESPOLONE SAMONOŚNE (6/6)**Systemy zaświadczenia zgodności**

Dla wyrobu(-ów) i ich zamierzonego(-ych) wykorzystania(-ań), wnosi się do Europejskiej Organizacji Zatwierżeń Technicznych (EOTA) o wyszczególnienie następujących systemów zaświadczenia zgodności w stosownych wytycznych dla europejskich zatwierżeń technicznych:

Wyrób/wyroby	Zamierzone wykorzystanie(-a)	Poziom(-y) lub klasa(-y)	System(-y) zaświadczenia zgodności
Płyty powłokowe sprężone nośne drewnopochodne prefabrykowane Płyty lekkie zespolone samo-nośne	Do wykorzystania innych niż te określone w rodzinach (1/6), (2/6), (3/6), (4/6) i (5/6)	—	4

System 4: patrz dyrektywa 89/106/EWG załącznik III.2 ppkt ii), trzecia możliwość.

Specyfikacja systemu zaświadczenia zgodności powinna być tak dobrana, aby system ten mógł być wprowadzany w życie nawet wówczas gdy ustalenie właściwości użytkowych dla pewnej cechy charakterystycznej nie jest konieczne, z uwagi na fakt, że co najmniej jedno Państwo Członkowskie w ogóle nie posiada wymogów prawnych dotyczących takiej cechy (patrz art. 2 ust. 1 dyrektywy 89/106/EWG oraz, gdy to właściwe, pkt 1.2.3 dokumentów interpretacyjnych). W tych przypadkach nie wolno nakładać na producenta obowiązku sprawdzenia takiej cechy, jeśli nie życzy on sobie przedkładać deklaracji dotyczących właściwości wyrobu w tym zakresie.