

Max HPL



For you to create



Fundermax

www.fundermax.at



« Les meilleures créations naissent de la rencontre entre l'expérience et les nouvelles idées. »

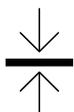
(Sophie B., étudiante en design)

Max HPL

Max HPL (=High Pressure Laminate) sont des panneaux stratifiés laminés à haute pression thermodurcissables conforme à la norme EN 438, qui sont fabriqués dans des presses à stratifiés sous forte pression et à haute température. Et aussi : la qualité. Ils conviennent donc non seulement à des applications décoratives, mais aussi à des domaines fortement sollicités (par ex. meubles, aménagements intérieurs, etc.). Ils y restent à long terme : les panneaux Max HPL ne nécessitent aucun entretien pour garantir leur longue durée de vie et les surfaces ne se salissent pas facilement.

Propriétés du produit

- hygiénique et facile à désinfecter
- convient pour toutes les utilisations intérieures
- décoratif
- résistant aux rayures
- résistant à l'abrasion
- résistant au gel et à la chaleur
- charges thermiques continues
-80 °C à +80 °C
- facile à traiter
- résistant aux produits chimiques



Robuste



Résistant aux chocs



Résistant aux rayures



Montage rapide



Résistant aux solvants



Qualité alimentaire



Facile à nettoyer



Résistant à la chaleur

Formats

Formats – Noyau marron (mm)	Épaisseur (mm)
2140,0 x 1060,0	1,0
2800,0 x 1300,0	1,0
4100,0 x 1300,0	1,0
4100,0 x 1300,0 Postforming	0,8

Formats – Noyau blanc (mm)*	Épaisseur (mm)
4100,0 x 1300,0	0,8
4100,0 x 1300,0	1,0

Variantes de surface : voir le programme de livraison actuel.

Durabilité – Made in Austria

Les 130 ans de succès de Fundermax reposent sur une qualité supérieure, un design innovant et une production durable. « Made in Austria », avec amour pour la matière première naturelle qu'est le bois.

Les panneaux Max HPL sont fabriqués principalement à partir de bois, un produit dérivé du débitage, qui a été transformé en « papier kraft ». Après avoir été imprégné et comprimé avec des résines synthétiques, la chaleur générée lors de la production est réinjectée dans le processus. Jusqu'à présent, cela a permis d'économiser environ 10 000 t de CO2 par an et a valu à Fundermax la distinction « Klima:aktiv ».

* Une légère différence de couleur est possible avec les panneaux Max HPL et Max Compact à noyau noir.
En cas de combinaison : comparer les échantillons !

Avantages de HPL

Dans le secteur du mobilier, de l'aménagement intérieur et du design, il est important de faire la différence pour réussir. Ce qui aide : connaître les différences du panneau HPL par rapport à d'autres matériaux similaires. Elles montrent pourquoi Max HPL est le bon choix lorsqu'il s'agit de concrétiser des rêves d'aménagement intérieur.

Fiabilité et longévité :

- un produit éprouvé et sophistiqué depuis 80 ans
- conforme à la norme EN 438
- épaisseur du matériau et résistance aux chocs plus élevées
- meilleure résistance à la vapeur d'eau pour les surfaces brillantes
- plus grande résistance à la température

Possibilités de conception :

- possibilité de solutions individuelles par le transformateur/designer
- diversité des décors et des surfaces (le plus grand choix de toute la collection)
- disponible avec des surfaces brillantes comme un miroir
- permet des structures profondes
- possibilité de réaliser des souhaits d'aménagement créatifs grâce à un décor personnalisé
- disponible avec un noyau blanc

Propriétés antibactériennes :

- protection et hygiène grâce à la mélamine
- testé sur l'aptitude au contact alimentaire
- la surface fermée permet d'éviter l'utilisation d'ions de zinc, d'argent ou de cuivre pour empêcher la croissance des bactéries
- après 24h : 99,9 % des bactéries et germes sont éliminés

Autres avantages :

- couvre les irrégularités du panneau de support
- HPL sur panneau de particules B1 = panneau en qualité B S1 DO
- faible risque de rupture lors du traitement du panneau (température plus basse)
- réduction des risques pour les entreprises de transformation (dommages dus au transport ou à l'utilisation)
- possibilité d'ajouter des compléments individuels au mobilier déjà existant
- disponible à partir d'une pièce
- également disponible en qualité postformée (par ex. pour arrondir les bords avant des plans de travail ou des rebords de fenêtre)
- surfaces inscriptibles (MT et AP avec craie, SG avec marqueurs pour tableaux blancs)



1 01 Meuble sur mesure dans un cabinet médical

1 02 Création de vitrines dans un musée

1 03 Aménagement intérieur avec les décors personnalisés Max

1 04 Max HPL surface Aptico

1 05 Aménagement de cuisine avec la surface Aptico

Points phares du HPL

Max Décors personnalisés

L'individualité rencontre un produit éprouvé. Avec les décors personnalisés FunderMax, les applications intérieures sont créées selon les souhaits et les goûts de chacun. Les motifs au choix sur les meubles, les revêtements de porte, dans l'aménagement de magasins et autres apportent une touche personnelle, les panneaux Max HPL pour une qualité éprouvée. (Références et suggestions : voir www.individualdekor.at)

Surface Aptico

L'innovation rencontre l'esthétique. Une technologie brevetée confère à la surface un aspect mat, un toucher agréable et un effet anti-traces de doigts. Elle est résistante à l'abrasion, aux rayures, aux solvants et aux produits de nettoyage ménagers.

Convient pour des applications horizontales et verticales dans le domaine du design d'intérieur (par ex. cuisines, salles de bains, meubles, portes, revêtements muraux, etc.). Comme alternative aux Solid Surfaces ou au verre, avec l'avantage d'une mise en œuvre facile.



Caractéristique	Unité	Norme	Valeur normale ¹⁾		Valeur typique ²⁾	
			Max HPL (HGS/HGP)	Aptico (HDS) ³⁾	Max HPL (HGS/HGP)	Aptico (HDS) ³⁾
Caractéristiques physiques						
Épaisseur	g/cm ³	EN ISO 1183-1	≥ 1,35	≥ 1,35	≥ 1,47	≥ 1,45
Propriétés mécaniques						
Résistance à l'abrasion en surface	U	EN 438-2: 2016, 10	≥ 150	≥ 350	≥ 185	≥ 480
Résistance aux chocs avec de petites billes	N	EN 438-2: 2016, 20	≥ 20	≥ 25	≥ 25	≥ 30
Résistance aux fissures	Degré	EN 438-2: 2016, 25	4	4	5	5
Résistance aux rayures en cas de sollicitation	Degré	EN 438-2:2016, 25	≥ 3	≥ 4	≥ 4-5	≥ 5
Reformabilité	mm	EN 438.2:2016, 32	HGP: ≤ 10x épaisseur		≤ 10x épaisseur	-
Propriétés thermiques						
Stabilité dimensionnelle en cas de température élevée	%	EN 438-2: 2016, 17	en longueur : ≤ 0,55 en travers : ≤ 1,05	en longueur : ≤ 0,45 en travers : ≤ 1,05	en longueur : 0,23 en travers : 0,60	en longueur : 0,20 en travers : 0,43
Résistance à la formation de bulles	s	EN 438-2:2016, 33	HGP: ≥ 15		20	-
Résistance à la chaleur sèche	Degré	EN 438-2:2016, 16	Brillance : ≥ 3 Autres surfaces : ≥ 4	Brillance : ≥ 3 Autres surfaces : ≥ 4	4	4
Résistance à la chaleur humide	Degré	EN 438-2:2016, 18	Brillance : ≥ 3 Autres surfaces : ≥ 4	Brillance : ≥ 3 Autres surfaces : ≥ 4	4-5	4-5
Résistance à la valeur d'eau	Degré	EN 438-2:2016, 14			4	4
Propriétés optiques						
Résistance à la lumière	Échelle de gris	EN 438-2:2016, 27	4-5	4-5	4-5	4-5
Résistance aux taches	Degré	EN 438-2:2016, 26	Groupe 1/2 : 5 Groupe 3 : ≥ 4	Groupe 1/2 : 5 Groupe 3 : ≥ 4	5	5
Degré de brillance sous 85° Géométrie de mesure/en travers	GE	EN ISO 2813	- ⁴⁾		- ⁴⁾	7

1) Selon la norme EN 438-6

2) Les valeurs typiques ne sont présentées qu'à titre d'exemple et ne peuvent en aucun cas engager la responsabilité de Fundermax. Exclusivement le respect des normes.

3) Uniquement disponible en décors unis. La surface Aptico respecte les exigences selon la norme EN 438 pour une utilisation horizontale, de type HDS. En raison de sa structure, il se peut que la surface ne soit pas adaptée à toutes les utilisations horizontales (en particulier en combinaison avec des décors foncés).

En cas de besoin, le décor correspondant doit être soumis par l'utilisateur à un test d'aptitude à l'emploi approprié avant son utilisation potentielle.

4) Dépend de la structure de la surface

Les panneaux Max HPL peuvent également être utilisés dans des applications horizontales. Lors de l'utilisation quotidienne, les surfaces fortement structurées ou d'un mat profond peuvent présenter des brillances optiques dues à des sollicitations mécaniques (par ex. en poussant des objets).

Cet effet se renforce en combinaison avec des décors foncés, il s'agit d'un vieillissement typique du matériau et ne constitue pas une anomalie.

Fundermax Deutschland GmbH

Industriestraße 1
D-92442 Wackersdorf
infoGermany@fundermax.biz
www.fundermax.de

Fundermax France S.a.r.l.

3 Cours Albert Thomas
F-69003 Lyon
Telefon: +33 (0)4 78 68 28 31
infoFrance@fundermax.biz
www.fundermax.fr

Fundermax India Pvt. Ltd.

Sy. No. 7, Honnenahalli, Doddballapur Road,
IND-Yelahanka Hobli, Bangalore – 560064
officeIndia@fundermax.biz
www.fundermax.in

Fundermax Italia s.r.l.

Viale Venezia 22
I-33052 Cervignano del Friuli
infoItaly@fundermax.biz
www.fundermax.it

Fundermax North America, Inc.

9401-P Southern Pine Blvd.
US-Charlotte, NC 28273
Telefon: +1 (0)980 299 0035
office.america@fundermax.biz
www.fundermax.us

Fundermax Polska Sp.z.o.o.

ul. Rybitwy 12
PL-30 722 Kraków
Telefon: +48 (0)12 65 34 528
infoland@fundermax.biz

Fundermax Russia Show:room

of.203, bld.2, 10, Nizhnyaya
Syromyatnicheskaya str.
RU-Moscow, 105120
Telefon: +7 (0)499 130 30 94
fundermax.ru@fundermax.biz
www.fundermax.ru

Fundermax Swiss AG

Industriestrasse 38
CH-5314 Kleindöttingen
Telefon: +41 (0)56 268 83 11
infoswiss@fundermax.biz
www.fundermax.ch

Fundermax GmbH

Klagenfurter Straße 87-89, A-9300 St. Veit/Glan
T: +43 (0)5 9494-0, F: +43 (0)5 9494-4200
office@fundermax.at
www.fundermax.at