

Scheda Tecnica Individual Print

Aprile 2020

For you to create

www.fundermax.com

Fundermax

Individual Print

Ampia gamma di prodotti
per esterni e interni.

1 Linee guida

Linee guida per Fundermax Individual Print

Si noti che presso Fundermax viene utilizzato uno speciale processo di stampa digitale, che si differenzia dai processi di stampa classici come la stampa offset o la stampa rotocalco.

Pertanto, prima di iniziare la progettazione, vi consigliamo di leggere questa scheda tecnica. Se seguite queste raccomandazioni, sarà più facile la produzione del vostro materiale personalizzato.

Requisiti generali

Come inviare i dati a Fundermax

Preferibilmente tramite servizi di archiviazione online.

Esempio: WeTransfer: www.wetransfer.com

Email: individualdruck@fundermax.biz

Nota bene: inviateci i dati pronti per la stampa, non versioni stampa, non versioni di lavoro non terminate!

Se si lavora con i dati pixel

Le applicazioni classiche delle immagini (foto realizzate con fotocamere digitali) sono costituite da punti immagine. Dopo essere state elaborate sul computer, le immagini JPEG devono assolutamente essere salvate come TIFF (.tif) o Photoshop PSD (.psd).

Per i file TIFF, utilizzare la compressione LZW. I file PSD o TIFF non possono includere livelli nascosti o di regolazione. Si prega di inserire tutti i dati dei pixel in un unico livello prima dell'invio.

Si consiglia di utilizzare "ISO Coated v2.icc" come spazio colore.

Altrimenti, i dati RGB o CMYK con un profilo di colore incorporato.

Risoluzione consigliata

La risoluzione della grafica e delle immagini deve essere di almeno 90 dpi e massimo 180 dpi, a seconda del formato di stampa.

Si consiglia di non rendere le immagini più nitide e di non convertirle in una risoluzione superiore!

Se si lavora con dati vettoriali

Il vantaggio dei dati vettoriali è che non sono costituiti da punti immagine e possono quindi essere ingraditi senza perdita di qualità.

Si consiglia di utilizzare: "ISO Coated v2.icc" come spazio colore. Creare i dati 1:1 (o in alternativa 1:10) nelle dimensioni finali. Mantenere il file il più compatto possibile (dimensione del file e numero di oggetti e punti di ancoraggio). Si prega di convertire preventivamente le immagini incorporate nello stesso spazio colore del file vettoriale.

Salvare i dati come file PDF o AI. Non utilizzare trasparenze.

Tinte piatte e colori speciali

Fundermax Individual vi offre innumerevoli opzioni di design.

Tuttavia, vi ricordiamo che non rielaboriamo la vostra prima stampa, ma la stampiamo così come l'abbiamo ricevuta.

Le prove di stampa digitali secondo gli standard di stampa offset o di altro tipo non sono combinabili con il nostro processo di stampa e, pertanto, non è purtroppo possibile effettuare regolazioni cromatiche relative ai colori esatti RAL, NCS, Pantone e altri colori spot.

Formati file supportati

Dati vettoriali	
Adobe Illustrator	.ai, Illustrator .eps, Illustrator .pdf
Corel Draw - esportazione in file Illustrator	.ai, .eps
Dati pixel	
TIF o PSD, nota bene, no JPEG, no RAW	
Dati provenienti da programmi di layout	
QuarkXPress	Solo come PDF
Adobe Indesign	.ind, .indd
PDF	PDF X-1a, X-3, X-4 solo CMYK, con ISO Coated v2 come Output Intend

Nessun supporto per AutoCAD, dwg!



Suggerimenti

- La qualità del vostro Decoro Individual dipende dalla qualità dei dati di stampa.
- Collaborate con un grafico professionista.
- Vi preghiamo di non inviarci versioni di lavoro non finite, solo dati pronti per la stampa.
- Utilizzate "ISO Coated v2.icc" come spazio colore per i dati pixel e vettoriali.
- Non rendete più nitidi i grafici e le immagini e non convertiteli in una risoluzione più alta in un secondo momento.
- **E-mail:**
individualdruck@fundermax.biz



2 Formati

3 formati con uno stile individuale

Realizziamo i vostri pannelli personalizzati nei seguenti formati.



TK
Formato porte

Area stampabile
2100 x 1020 mm

Formato finale del
pannello 2140 x 1060 mm

GR
Formato grande

Area stampabile
2760 x 1260 mm

Formato finale del pannello
2800 x 1300 mm

JU
Formato Jumbo

Area stampabile
4060 x 1260 mm

Formato finale del pannello
4100 x 1300 mm

Max HPL

Compact Interior

Max HPL

Compact Interior

Compact Exterior

Max HPL

Compact Interior

Compact Exterior

Prodotti e finiture

Laminati (HPL):

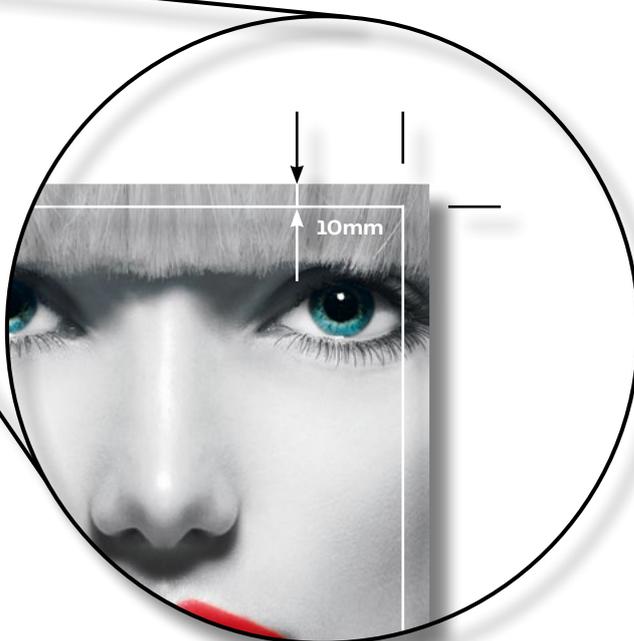
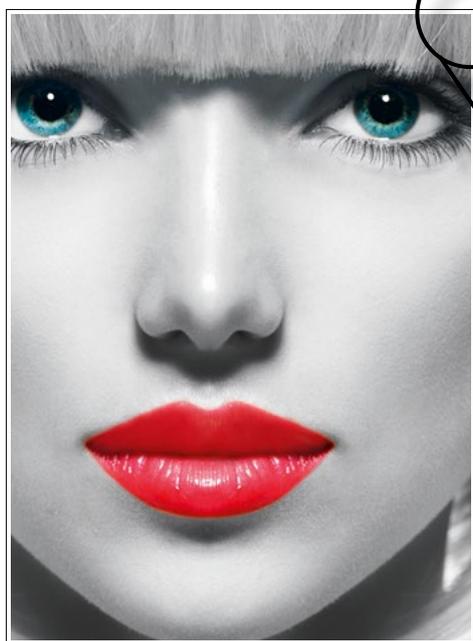
Max Compact Interior:

Max Compact Exterior:

FH, MT, SG

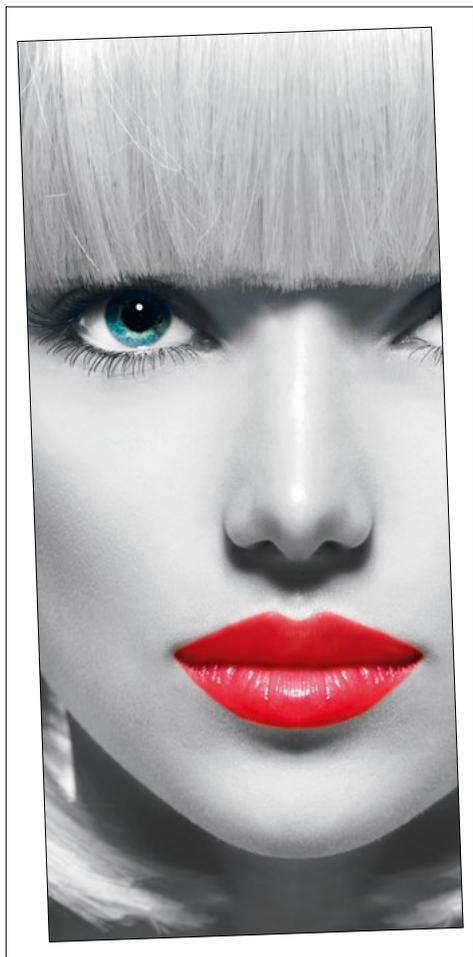
FH

NT



Attenzione: la linea bianca qui riportata è solo a scopo illustrativo. Se possibile, non tracciare linee lungo il formato della rete.

Nota bene: illustrazione esagerata.



Nota bene:

- L'alonatura può estendersi oltre l'area stampabile. In questo caso, prevedere le linee di rifilo con un margine di 5-10 mm
- A seconda della produzione, possono verificarsi lievi scostamenti nella precisione del formato (1-2 mm al metro).
- Per poter comunque ottenere il formato desiderato dopo il taglio, vi chiediamo di lasciare un margine in eccesso (bleed) di 1 cm intorno al disegno.
- Se avete bisogno di linee di rifilo per la lavorazione, tracciate anche quelle.
- Per motivi tecnici di produzione, può accadere che l'area stampata non sia parallela al bordo del pannello.

3 Motivi

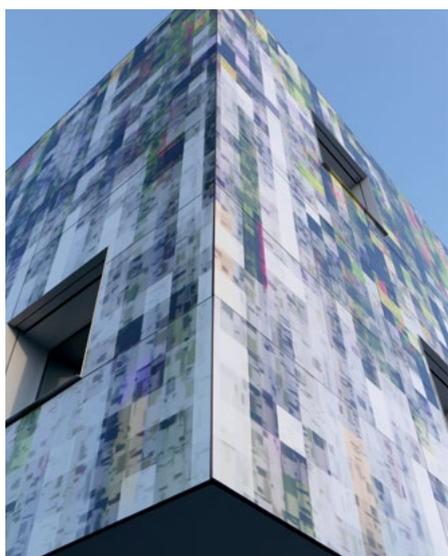
Motivi individuali per applicazioni individuali

Più parti di un pannello?

Nessun problema!

Pianificazione di un motive in più parti?

Nessun problema!



Taglio

Se desiderate che il taglio venga effettuato da noi, vi preghiamo di ordinare gli elementi dell'immagine in modo da lasciare una distanza minima di 20 mm tra i formati netti (cioè le immagini che devono essere effettivamente tagliate del pannello, misurate senza il margine).

Per facilitare l'esecuzione del taglio, vi chiediamo di disporre i pezzi in file, per consentirci di lavorarli in un'unica soluzione, in orizzontale o in verticale.

Consiglio:

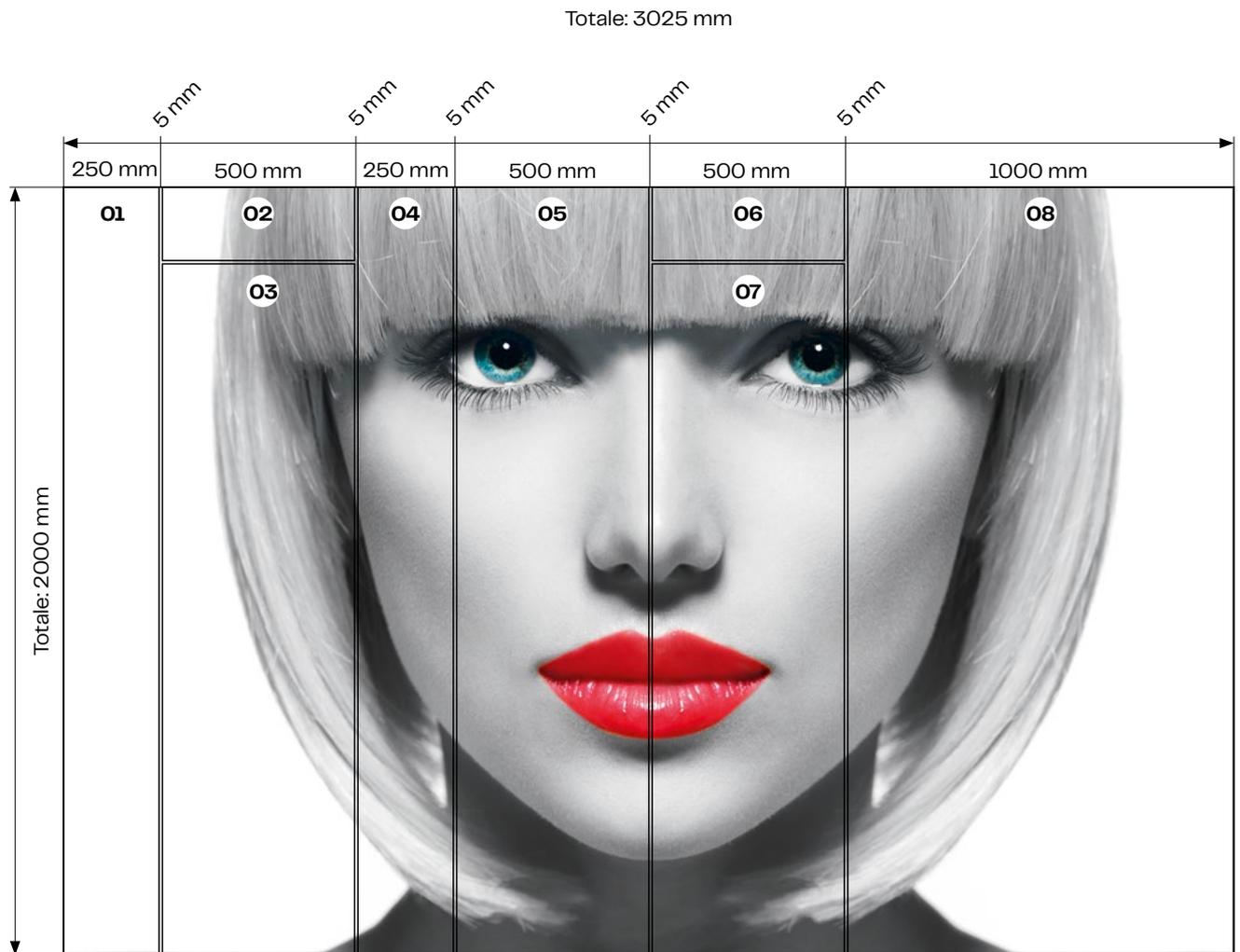
Se desiderate avere tagli di contorno, vi preghiamo di inviarci un file dwg per la lavorazione esatta, che mostri il contorno da tagliare e la posizione delle singole parti.

Motivo in più parti

Comunicateci le dimensioni delle parti dell'immagine di cui avete bisogno (nette = senza margini), preferibilmente inviandoci uno schizzo etichettato o numerato. Se non avete ancora suddiviso le singole immagini, saremo lieti di aiutarvi a farlo.

Consiglio:

Per quanto riguarda il file di stampa, anche in questo caso vale quanto segue: un sovraimdimensionamento minimo di 5 mm per ogni parte dell'immagine!



Tutte le dimensioni sono date in mm.
A unire: 5 mm ovunque.

Formati

01:	250 x 2000 mm
02:	500 x 195 mm
03:	500 x 1800 mm
04:	250 x 2000 mm
05:	500 x 2000 mm
06:	500 x 195 mm
07:	500 x 1800 mm
08:	1000 x 2000 mm

4 Checklist

Formati dei documenti	I documenti sono stati creati nella loro dimensione finale 1:1 o 1:10.
Colore	Tutti i documenti sono stati creati in ISO Coated v2.
Dimensione del file	I dati dell'immagine hanno una dimensione di stampa di almeno 90 dpi (idealmente 180 dpi).
Processo	I miei dati sono già ruotati nell'orientamento richiesto nel programma di elaborazione delle immagini, non stati convertiti in una risoluzione più alta.
Compressione dell'immagine	Tutti i dati sono stati compressi senza perdite (per esempio. TIFF con LZW).
Completezza	Tutte le immagini e gli elementi grafici che ho inserito nel mio documento sono stati inviati tramite una soluzione di condivisione di file online o via email (individualdruck@fundermax.biz). Tutti i testi scritti sono stati convertiti in traccianti o sono già stati inviati.
Layout	Il design o lo schizzo per la suddivisione o l'inserimento delle immagini sul pannello Individual sono allegati. Le linee di rifilo e i margini necessari sono già stati inseriti nel mio file.
Segni di taglio	Oltre alle dimensioni necessarie (per me), ho lasciato un margine di 1 cm su tutto il perimetro. Se ho bisogno di linee di rifilo, le ho inserite o ho indicato esplicitamente come devono essere posizionate.

Su richiesta, riceverete un ritaglio 1:1 come un pannello campione 600 x 400 mm per vostra visione. Standard: 2 pannelli compioni per progetto, altre su richiesta.

Fundermax Deutschland GmbH

Mundenheimer Weg 2
D-67117 Limburgerhof
infogermany@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax France S.a.r.l.

3 Cours Albert Thomas
F-69003 Lyon
T +33 (0)4 78 68 28 31
infofrance@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax India Pvt. Ltd.

Sy. No. 7, Honnenahalli, Doddballapur Road,
IND-Yelahanka Hobli, Bangalore - 560064
T +96113 99211
officeindia@fundermax.biz
www.fundermax.in

Fundermax Italia s.r.l.

Viale Venezia 22
I-33052 Cervignano del Friuli
infoitaly@fundermax.biz
www.fundermax.com

Fundermax North America, Inc.

9401-P Southern Pine Blvd.
Charlotte, NC 28273, U.S.
T +1 980 299 0035
office.america@fundermax.biz
www.fundermax.us

Fundermax Polska Sp. z o.o.

ul. Rybitwy 12
PL-30-722 Kraków
T +48 (0)12 65 34 528
infopoland@fundermax.biz

Fundermax Swiss AG

Industriestrasse 38
CH-5314 Kleindöttingen
T +41 (0)56 268 83 11
infoswiss@fundermax.biz
www.fundermax.com

6/23-PR.1403.IT.WEB

Fundermax GmbH

Klagenfurter Straße 87-89, A-9300 St. Veit/Glan
T: +43 (0)5 9494-0, F: +43 (0)5 9494-4200
office@fundermax.at
www.fundermax.com

